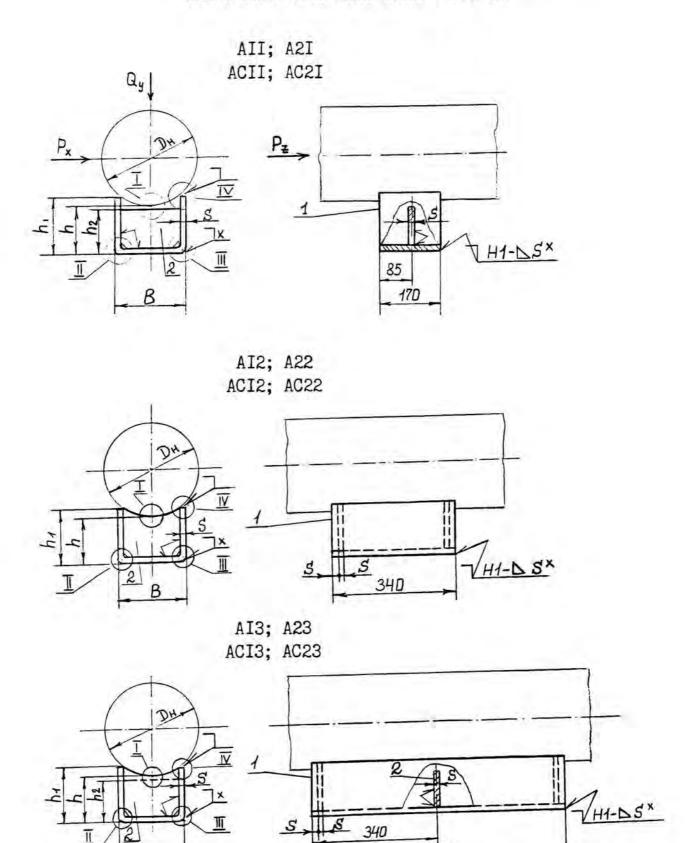
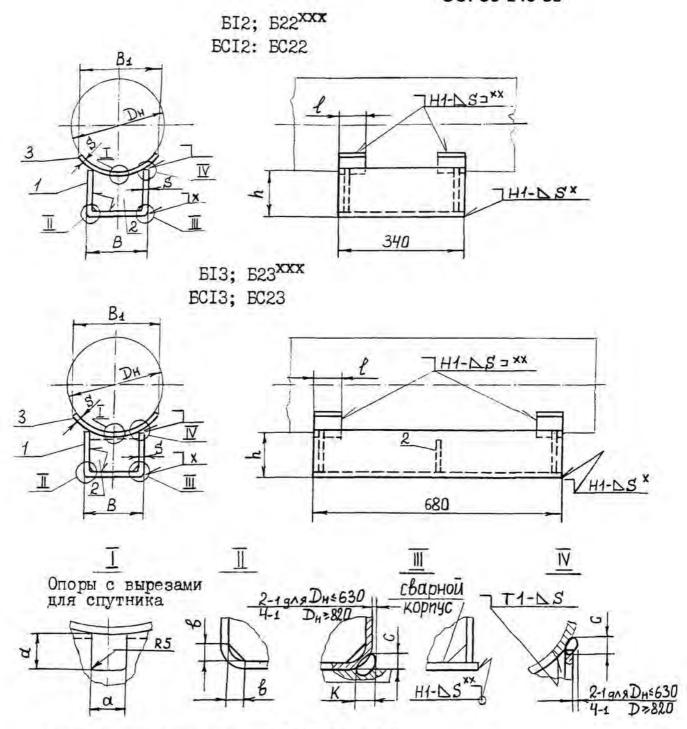
Тип опоры	Исполнение и эскиз опоры	Наруж- ный ди- аметр трубо- прово- да,мм	Назначение опоры	Применяе мость
	A11(A21); AC11(AC21)	57–630	Для изолиро- ванных и не- изолирован-	П
	(05) (00) 170 170	57-159	ных трубопро- водов	Н
- KI	A12(A22), AC12(AC22)	57–1420	То же	п
Корпусные приварные	A13(A23), AC13(AC23) 680	57-1420	_n_	П Н
Жо	612(622); 6C12(6C22.)	219–1420	_n_	П
	513(523); 5C13(5C23)	219-1420	Для изолиро- ванных и не- изолирован- ных трубо- проводов	ПН

ОПОРЫ КОРПУСНЫЕ ПРИВАРНЫЕ - тип КП



Черт.3, лист I

68D



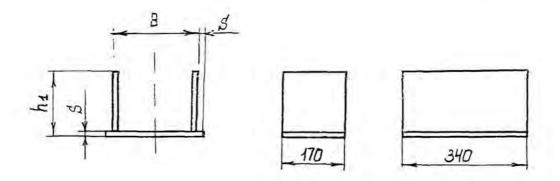
Сварные монтажные швы по ГОСТ 5264-80

- х Для неподвижных опор. Варить сплошным швом.
- хх Варить сплошным швом.
- XXX Остальные размеры корпусов опор БІ2, Б22, БІ3, Б23, БСІ2, БС22, БСІ3, БС23 такие же, как и у опор АІ2, А22, АІ3, А23, АСІ2, АС22, АСІ3, АС23 соответственно.
 - І- корпус штампованный или сварной (черт. 4, табл.4);
 - 2 ребро, 3 подушка.

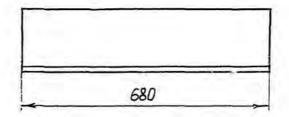
Черт.3, лист 2

Сварные корпуса опор

ACII, AC2I, ACI2, AC22, ECI2, EC22



ACI3, AC23, ECI3, EC23



Черт. 4

Таблица 4

Наруж-	Исн					1			Дли- на					Масса, кг	Допускае	мые нагрузки,	кН
Наруж- ный ди	пол-	L	1	1 1	В	١,,	<u></u>		Ha	а	В	c	к	не более	1	Осевая Т	°≢ при
аметр трубо-	іне⊷ Іние	i h	h ₁	n_2	-	,5'	$^{\mathrm{IB}}_{\mathrm{I}}$	12	раз- вёр-	١] A	I I	Вертикаль- ная Q _V	$P_X = P_Z$	$P_x = 0,5P_z$
прово- да Дн	!					! ! !	! ! !	! ! !	тки под ушю			! !	! !		, V		
1	AII	100	IIO	98										I,3		5,5	8
57	AI2	100		-				ľ.						2,6	2,5	I	5
٠.	ISA	150	160	148		1				1 8				1,8	~,0	5,5	88
	A22			-			1							3,6		I	
	AII	100	107	98										I,3		5,5	8
76	AI2			-	50	3	-		-	30	5	5	6	2,5	3,0	I	
22,57	AZI	150	157	148			1					-	3	I,8	.,.	5,5	8
	A22			-	1	1				U B				3,5			
89	AII	100	106	98										1,2		5,5	8
	AI2			-										2,5	5,0	I	
	AZI	150	156	<u>148</u>		1						j		<u>1,7</u>		5,5	8
	A22			-	_	1							1	3,5		I	
	AII	100	II5	95		1							}	I,5		10,0	13
108	AI2			-									l	3,0	6,0	30,0	45
	AZI	150	165	145	2									2,1		8,0	10
	A22			-	180					45				4,2		25,0	38
	AII	100	III	95				1				1	1	<u>I,5</u>		10,0	13
133	AI2			-										3,0	8,0	30,0	45
	A2I A22	150	161	145	2			1						2,0	,	8.0	10
	A22		1	-	1	1	1	ì	1	1		1	l	4,I	1	25,0	38

Напуж-	Ис-								Дли⊷ на					Масса, кг	Допускае	мые нагр	узки,кН
Наруж-	пол-						i i		раз-			į		не более	Вертикаль-	Осевая	
аметр трубо- прово- да Дн	ние	h	hı	h2	В	,5'	BI	£	верт- ки поду- шки	а	В	С	к		ная Ду	$P_{\kappa} = P_{\mathcal{Z}}$	P _x =0,5P
	AII	100	109	95	80									I,5		10	13
159	AI2 A2I	150	159	145										2,0	10	30 8	45 I0
	A22	1000		-		3	-	_	-					4,1		25	38
	AII	2.52		95										2,7			H
	AIZ	100	750						h ===					6,I		60	85
219	AI3		159	95										II,0		80	110
	BI2 BI3	104		95	202		215	60	306	45	5	5	6	7,0 II,9	- 55	60 80	85 II0
	A2I			145	200		-	_	-					3,4	25	-00	-
	A22	150		-			_	20	-					7,3		50	70
	A23	100	209	145			12						1	13,3		70	95
	E22	154	100	-	-		215	60	306	2				8,2		50	70
	B23	104		145			210	00	300					14,2		70	95
	AII			95										2,6	25	-	-
	AI2			-			-	-	-					7,1		60	85
	AI3	100	140	95		4								13,3	40	80	IIO
273	BI2			-		F	220	60	260		1			8,1		60	85
~	EI3			95			~~0	00	~00					14.3		80	110

Наруж⊶	Ис-		7						Дли-					Масса, кг	Допуска	емые нагр	узки,кН
ный ди аметр	рол-	L	6.	1 4	В	1	į D	10	Ha Das-	1.3			10	не более	Вертикаль	Осевая Р	
трубо⊶ прово⊶ да Дн	ние	h	h1	h ₂	Б	\$	BI	I	верт- ки поду- шки	а	В	С	К		ная Су	$P_x = P_z$	P _x =0,5P
	AZI	13	10	145		3		1						3,2	25	-	H
072	A22	19		-			-	-	-					9,0		50	70
273	A23	150	190	145		P.								16,6	40	79	95
	B22	17	3	- A			220	60	260	45		5		10,0	40	50	70
	B23			145	200		~~0	00	200	.~				17,6		70	95
	AII		1	90	~00									3,3	50	-	-
	AI2			-		1		-						6,9		60	85
	AI3	TOO	131	90			7	7						12,8		80	IIO
	EI2	100	101	-		1	220	60	245	60	5	6	6	7,9		60	85
325	BI3			90		4	220	00	~40	00			-	13,8		80	IIO
ULU	AZI			140		1		1						4,2	50		-
	A22			-			-	-	-		1	1		8,7		50	70
	A23	150	181	140							ļ			16,2	70	70	95
	B22	150	101	-			220	60	245			1		9,7	70	50	70
	B23			I40		1	LACU	00	240		1	1		17,2		70	95
	AII			90										3,2	50	1	-
	AI2			-			M.J.		(T					6,7		60	85
	AI3	100	126	90			170	-	-		1			12,5	70	80	IIO
	BI2						220	60	237					7,7	70	60	85
377	БІЗ			90			LEU	00	207					13,5		80	IIO

OCT 36-146-88

Наруж⊶ ный	Ис-	-, -					i		Длина					Масса, кг,	Допускаем	ые нагруз	ки, кН
ный диа- метр трубо- прово- да Дн	пол⊷ не— ние	h	he	h ₂	В	\$	BI	£	раз- верт- ки по- душ- ки	а	В	C	К	не оолее	Допускаем Вертикаль- ная Q у	P _X =P _Z	ая Р _{з при} IP _X =0,5P
	AZI			140				-						4,1	50	-	-
	A22	150	176	4			-	-	-					8,6		50	70
377	A23		1	<u>140</u>		4		0.0	400		5	6	6	15,7	70	70	95
	B22			-			220	60	237	01.17				9,6		_50	70
	E23			140	200		1	-	6.44	60				16,7		70	95
	AII			90	(11)		100		K = 31					4,6	60	-	
	AI2		to all	-			-	-	-				1	9,8		90	125
	AI3	100	122	90				-						18,3	80	120	170
	BI2			-	1		220	60	234					11,2		90	125
426	BI3			90		6						N. L.	1	19,7		120	170
	AZI			140		1	1				1.5		1	6,I	60	н	-
	A22		1	-			-	-	-		8	8	10	12,5	11	80	110
	A23	150	172	140										23,2	80	105	150
	E22		7.74	-			220	60	234					13,9		80	IIO
	Б23			I40			122	00	201		1			24,6		105	150
	AII		7 - 1	90		7		1			1		1	6,3	80	-	-
	AI2		V	-	300	1	-	-	-					13,7		IIO	145
530	AI3	100	143	90	244									25,I	120	I50	200
																1	Į.

		h		1 6	В			l	Дли- на				Ţ,,	I Macca,кг	Допускае	мые нагру Осевая Р _г	зки, кН
аметр трубо- провода Дн	ние ние	"	h1	h2	l l	\$	B _I	1 2	разв ерт- кипо душк	а	В	С	К		Допускае Вертикаль- ная Оу	P _X = P _Z	P _X =0,5Pa
	BI2	100	143	-			350	70	376					16,4	120	IIO	145
	EI3			90	-			_						27,8		150	200
<i>530</i>	AZI			<u>140</u>								1		8,0	80		
200	A22	1					-	_						I7,I		100	130
	A23	150	193	140										30,9		_ I40	I80
	<u>522</u>						350	70	376					19,8		100	130
	E23		-	140	300	6				60	8	8	IO	33,6		140	180
	AII		l	90							_			6,2	80	_	-
	AI2		1	-	1		-	-	-					13,3		IIO	145
	AI3	100	135	90										24,4	120	I50	200
630	Б12						359	70	367					I6,0	120	IIO	I45
000	БІЗ			90					00,					27,I		150	200
	AZI			I40]		-		T					7,9	80	1	_
	A22			-	1		1	ĺ						16,6		100	130
	A23	150	185	I40	1	ğ								30,2	100	140	I80
	E22			_			350	70	367					19,3	120	100	130
	Б23			140	}		300	1,0	1007					32,9		140	180

Наруж-	Ис-								Дли-			, = 1		 Масса, кг	Допускае	мые нагру	зки,кН
	He-	h	1 hs	1 /2	l l B	S	I R	10	на раз-	а	l B	c	К	не более	Вертикаль— ная Q у	Осевая	Р≱ при
трубо- прово- да Дн	ние		1 11	112		_	ВІ		верт- ки поду- шки	a					ная Су	$P_X = P_Z$	P _X =0,5P
	AIZ			-	1		-1	-	_					17,0		125	160
	_	100	125	90			10	100						31,1		I75	220
	BI2	33.5		-	7. 1		350	70	358			7 17		20,5		125	160
820	BI3			90	300		200	122	225		8			34,6	200	175	220
	A22			-	7.5.5		-	-	-		150			21,3		115	150
	A23	150	175	<u>140</u>			100							38,8		165	210
	<u> 522</u>			H			350	70	358					24,8		115	150
	Б23			140		1	(272)	52	1270.29					42,3		I65	210
	AIZ			н		U-	-	4	-		11	۳.)		27,6		149	175
	AI3	100	161	90		8				70		IO	12	49,3		200	250
1020	BIS	733	7.55	-	S	10	560	120	588	0.0		105		37,3		140	175
2000	БІЗ			90				74.	177					59,0	340	200	250
	A22						-	-	-					33,3		130	165
	A23	150	ZII	140					-		12			59,0		_ I85	235
	E22	200	~	-)	560	120	588		-~		1	43,0		130	I65
	Б23			140	500		000	120	000					68,7		185	235
	AI2			-	11.00		-	-	2					26,8		_ I40	175
	AI3	100	150	90				17_	To be					47,9		200	250
1220	BI2	100	100	-			560	120	577					36,4	400	_ I40	175
~~~	БІЗ			90			000	LEU	011					57,5	100	200	250

Наруж-	Ис-								Дли-					  Масся, кг	Допускаем	ые нагруз	ки, кН
ный диаме-	пол-		1 .	1		1	1	10	на раз-					Irra Kanaa	Вертикаль-	Осевая	Ра при
	ние	h	h1	h2	В	\$	BI	t	верт- ки поду шки	8	В	С	K		ная Q у	$P_{X} = P_{Z}$	P _x =0,5P _z
	A22		1				-	-	4					32,5		130	165
1220	A23	150	200	140		8	. 2							57,6	400	185	235
1000	B22			40		-	560	120	577					42,I	100	I30	165
	Б23			140	1		000	1~0	011	(			1	67,2		I85	235
	AI2			н				_	201	1	14	-1		32,5		I50	I90
	AI3	100	142	90	500		13.0		1.5	70	12	IO	I2	58,2		210	270
1420	BI2	100	1 12	14	1000		560	120	57I	11			YOU	44,3	450	150	I90
1400	BI3			90		10	000	220	0.12					70,0	100	210	270
	A22					10	201							39,5		140	180
	A23	150	192	140			-	-	1.71					70,3		200	250
	B22	100	IJE	-			560	120	571					51,3		140	180
	E23			140			1000	120	1011		1			82,I		200	250

Примечания: І. Допускается выполнять вырез под спутник с другими размерами.

- 2. Для опор с вырезом для спутника в обозначения исполнения после цифр добавляется "в".
- 3. Значения массы опор со сварными корпусами на 3% выше указанных в таблице.

Пример условного обозначения опоры типа КП исполнения A2I из стали марки ВС $\mathbf{m}$ Зпс для трубопровода Дн = 630 мм: ОПОРА 630-КП-A2I-ВС $\mathbf{m}$ Зпс-ОСТ 36-..-

То же со сварным корпусом и вырезом для спутника:

ОПОРА 630-КП-АС2Ів-ВСиЗпс-ОСТ 36-..-